

Referans Nr.	Çalışma Özelliği Advant Method	Kuvvet Desteği 20 Mpa Supporting Force	Strok Stroke	Max. Basınç Max. Pressure	Min. Basınç Min. Pressure	Normal Basınç Normal Pressure	Çalışma Isısı Operating Temperature	Temas Kuvveti / kg Contact force	A	B	C	C1	D	D1	D2	E	F	H1	H2	K	L	Q	U1	U2	O (O-ring)	Port	Ağırlık Weight (kg)			
1056-WS16A	Yay Spring	600 kgf	8	35 Mpa	5 Mpa	21 Mpa	0° ~ +70°	-	85.1	75.4	64.5	23.9	M35 x1.5	38.1	60.5	16	12.4	11.2	7.6	M10 x1.5	4.5	-	41.1	23.9	-	-	0.60			
1056-WS16B	Hidrolik Hydraulic	600 kgf	8					2.35	99.3	89.7	78.7	27.4	M35 x1.5	38.1	60.5	16	12.4	14.2	17.8	M10 x1.5	4.5	-	41.1	23.9	-	-	-	-	-	0.60
1056-WS30A	Yay Spring	800 kgf	13					-	105	92	83	25	M60 x1.5	64	64	25	19	12.5	-	M10 x1.5	-	-	52	52	P7	G1/8	-	-	1.80	
1056-WS25B	Hidrolik Hydraulic	800 kgf	10.4					6.25	102.1	91.7	77.5	26.5	M50 x1.5	64	64	25	19	14	17.5	M16 x2	6	24.5	50	50	P7	G1/8	-	-	1.80	
1056-WS38A	Yay Spring	1200 kgf	10.4					-	96.5	86.1	74.9	24.9	M68 x1.5	69.9	82.6	39	25.4	12.2	10.2	M20 x2.5	6.1	27.4	55.4	55.4	P10	G1/8	-	-	2.20	
1056-WS38B	Hidrolik Hydraulic	1200 kgf	10.4					8.86	102.1	91.7	78	26.4	M68 x1.5	69.9	82.6	38	25.4	13.7	13.2	M20 x2.5	6.1	27.4	55.4	55.4	P10	G1/8	-	-	2.20	

### Ürün Nr. 1056 Hidrolik İş Parçası Desteği

#### Açıklama

İş parçası desteği işlem esnasında vibrasyonu düşürmek ve deformasyonu engellemek için kullanılır.

#### Türleri

**A tipi** : Yayla itme; Piston milini en yüksek pozisyondayken iş parçası pozisyonu ayarlanır.

**B tipi** : Yağ basıncıyla itme; Piston milini en alçak pozisyonda iken iş parçası pozisyonu ayarlanır.

### Product Nr. 1056 Hydraulic Work Support

#### Description

Hydraulic work support is used for avoiding deformation and decreasing vibration during machining.

#### Types

**A type** : knocking-out with a spring; the spring is used to control a contact force when the knocking-out rod (piston rod) extends to a highest knocking-out position and contacts the workpiece.

**B type** : Knocking-out with oil pressure; when the knocking-out rod is at lowest position, it is operated by means of oil pressure and is knocked out when being filled with oil and uses a spring to control the contact force with the workpiece.

