


Referenz-Nr. Order No.	a	a1	b	c	e	f	h	L	i	s	n	Spannkraft clamping force kgf	 (kg)
2300-127130	170	127	0-130	63	112	209	112	374	115	100	49	2750	31



2300

- Wichtigste Eigenschaft: Der Grip-Schraubstock passt sich dem Werkstück an.
Bei Bedarf wird die Form festgesetzt (siehe bilder untetn 1-2-3-4)
- Backe: Gehärtet

2300

- Clamping jaws need to be connected to this form and take the form according to the workpiece to be set permanently, the most important feature of the vice grip. (1-2-3-4 shape as shown in)
- Jaw : Hardened

