

Referenz-Nr. Order No.	Stützkraft bei 70kg/ cm <sup>2</sup> Support Force	Hub Stroke	Max. Druck Max. Pressure	Normaldruck Normal Pressure	Anliegekraft Contact force	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	N	O	P	Q	R	S	CA	CB	CC	Gewicht Weight (kg)
1056-WST26BL	200 kg	6	105 kg / cm <sup>2</sup>	25 - 70 kg / cm <sup>2</sup>	0.67	66	48	6.5	9	5	4	24	9	10	-	-	-	M6 x9D	-	24	26	10	M26 x1	M26 x1	20-30	2	0.20
					0.96	73	53	9.5	9	7	4	27	8	10	-	-	-	M6 x9D	-	28	30	10	M30 x1.5	M26 x1.5	20-50	9	0.25
					2.12	69	50	9.5	8	7	4	32	11	10	-	-	-	M8 x11D	-	34.2	36	13	M36 x1.5	M26 x1.5	20-48	8	0.35
					1.82	67	31	25	14.5	7	4	-	11	12	22.5	31.5	5.5	M10 x8	26	34	45	13	Ø40	Ø40	-	-	0.60
					2.16	75	39	23	13.5	9	4	-	12	11	25.5	35.5	5.5	M10 x8	30	40	51	14	Ø48	Ø48	-	-	0.80
					1.33	85	45	23	11.5	11	6	-	15	14	30.5	39	6.8	M10 x10	33.5	47	60	18	Ø55	Ø55	-	-	1.40
					1.05	101	56	27	14.5	12	6	-	17	14	35	46	6.8	M10 x10	40.5	55	70	20	Ø55	Ø55	-	-	2.20

## 1056

### Niederdruck-Abstützelement

- der Betriebsdruck ist 25-70 kg/cm<sup>2</sup>, mit Kopfflansch und einschraubar
- Die Einlassöffnung ist kleiner, um die Geschwindigkeit des Kolbens zu verringern.

### Wichtiger Hinweis zur Benutzung von Abstützelementen

- Reinheit des Hydrauliks: Die inneren Teile des Abstützelements sind sehr präzise, deshalb ist die Reinheit des Öls ein sehr wichtiges Thema, das den Lebenszyklus beeinflussen kann. Eine schlechte Qualität des Öls wird zu geringerer Stützkraft führen. Normalerweise wird das Abstützelement wieder gut funktionieren, nachdem wir das Hydrauliköl gereinigt haben. In wenigen Bedingungen müssen wir das Abstützelement demontieren und die inneren Teile reinigen und die Öllichtung ersetzen.
- Reinigen Sie den Zylinderkörper: Die Metallverunreinigungen können während der Bearbeitung in das Innere gelangen, bitte reinigen Sie sie nach jeder Bearbeitung mit einer Luftpistole.
- Vermeiden Sie bitte folgendes oder der Abstützbolzen wird deformiert und der Kolben arbeitet nicht oder verliert die Stützkraft.

**A:** exzentrische Kraft auf den Kolben ausüben.

**B:** Last aufbringen, die die geschätzte Stützkraft übersteigt.

**C:** Den Kolben zu drehen, wenn in Stützposition



### Work Support Low Pressure

- The operating range is 25-70 kg/cm<sup>2</sup>, the mounting type includes thread body and upper flange, and we have piping mounting and manifold mounting in upper flange type.
- Inlet orifice is smaller, so it can reduce the speed of plunger when it is rising, it can reduce the impact onto workpiece, and reduce the tolerance which is caused by instant shock.

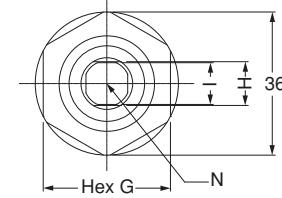
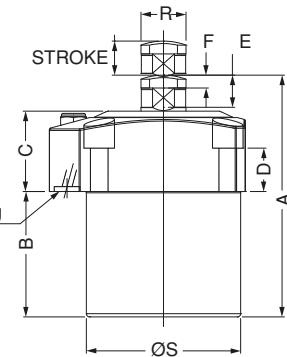
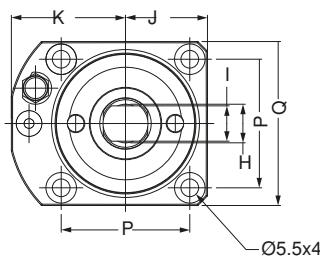
### The important issue when you use work support

- The purity of hydraulic oil: the inner parts installed in work support are very precise, so the purity of hydraulic oil becomes a very important issue which can affect the life cycle of work support, bad quality of oil will cause to lose its supporting force. In usual, the work support will work well again after we clean the hydraulic oil, for few conditions, we need to disassemble the work support and clean the inner parts, even we need to replace oil seal.
- Clean the cylinder body: the metal impurity is possible going into the collet during the action, please make sure to clean by using an air gun after each machining.
- Please avoid the following condition, otherwise the collet will be deformed, and plunger will not work, or will lose supporting force.

**A:** Apply eccentric force onto plunger.

**B:** Apply an load which exceeds the estimated supporting force.

**C:** To turn the plunger when it is locked at supporting position



Montagedetails  
Mounting details

