

Modell / Model		CC-1	CC-2	CC-4	CC-6	CC-10
Spannkapazität Capacity of clamp	Ton	1	2	4	6	10
Total-Hub (X) Total stroke (X)	mm	9	9	9	12	12
Spannhub (Y) Stroke of clamp (Y)	mm	4	4	4	4	4
Schonhub (Z) Preserved stroke (Z)	mm	5	5	5	8	8
Zylinder-Gesamtvolumen Total volumn of cylinder	cc	3	7.5	13	21	38
Toleranzen Werkzeugunerteil-Dicke (H) The tolerance of the template thickness (H)	mm	±1.5	±2	±2	±2	±2



- Bei Bestellung bitte T-Nut-Größe (a,b,c,d) und Werkzeugunerteil-Dicke (H) angeben.
- Please indicate the size of T-slot (a,b,c,d) and the thickness (H) of the template for the die when purchasing.

Hydraulischer Druck / Hydraulic pressure : 250kgf/cm²

Referenz-Nr. Order No.	H min. - max	A min.	C min.	E	F	G	I	J	K	L min.	M	T	U
1015-CC01	20-35	10	6.5	43	G+43	H+9	Ø16	75	33	27	21.5	1/8	M5
1015-CC02	25-40	14	10	50	G+50	H+9	Ø18	91	43	30	25	1/8	M5
1015-CC04	25-40	18	12	65	G+60	H+9	Ø30	115	55	40	32.5	1/8	M8
1015-CC06	35-55	22	14	80	G+65	H+12	Ø37.5	130	65	48	40	1/4	M10
1015-CC10	40-60	24	16	100	G+82	H+12	Ø50	160	85	60	49	1/4	M12

1015

- Spannmaße A, B C und D werden in T-Nut gespannt festgelegt.
- Temperatur Standard : 60°
- Temperatur Optional : 160°

1015

- The sizes of clamps(A),(B),(C) and (D) are made based on the size of T-slot.
- Standard Temperature : 60°
- Optional Temperature : 160°

