

| Referans Nr. | Uyumlu İşparçası Çapı<br>Adaptable Workpiece Dia* | D1   | H1   | H    | H2  | D <sub>0</sub><br>(-0.05) | D2   | M          | L    | Dp   | D3   | H3   | d    |
|--------------|---------------------------------------------------|------|------|------|-----|---------------------------|------|------------|------|------|------|------|------|
| 1486-MBOD1   | Ø2.5 - Ø15.9                                      | 19.1 | 22.9 | 35.6 | 4.6 | 23.9                      | 38.1 | M3x0.5-16L | 6.8  | 29   | 50.8 | 25.4 | 20.1 |
| 1486-MBOD2   | Ø5.1 - Ø45.7                                      | 49.5 | 32.4 | 48.3 | 5.1 | 55.9                      | 76.2 | M5x0.8-22L | 11.1 | 63.8 | 88.9 | 36.2 | 50.5 |

\* Önerilen Çene Sıkıştırmasına dikkat ederek çene işparçasının çapına göre işleyin.

\* Machine the jaw to the workpiece diameter with attention to the Recommended Jaw Compression.

| Referans Nr. | Sıkma Kuvveti<br>Clamping Force (kN) | Kabul Edilebilir Sıkma Torku<br>Allowable Tightening Torque (N.m) | Önerilen Çene Sıkıştırması<br>Recommended Jaw Compression | Kabul Edilebilir Çene Sıkıştırması<br>Allowable Jaw Compression | (g) |
|--------------|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----|
| 1486-MBOD1   | 17.3                                 | 81.5                                                              | 0.07                                                      | 0.38                                                            | 200 |
| 1486-MBOD2   | 17.8                                 | 135.5                                                             | 0.1                                                       | 0.64                                                            | 960 |

| Referans Nr.  | (g) | Proper MBOD Clamps |
|---------------|-----|--------------------|
| 1486-MBOD1-01 | 130 | MBOD-1             |
| 1486-MBOD2-01 | 740 | MBOD-2             |

### Ürün Nr. 1486 Merkezi Pabucu

#### Çene

- S17C Çelik
- Flurlu Plastik Kaplama

#### Başlık

- A6061 alüminyum
- Sert anodize edilmiş

### Product Nr. 1486 Concentric OD Clamps

#### Jaw

- S17C Steel
- Fluoroplastic coated

#### Cap

- A6061 aluminum
- Hard anodized

### Özellikler

- Yüksük şeklindeki çeneler yüksek bir bağlama kuvveti açığa çıkarır.
- İşlenebilir çene işparçalarına geniş bir bağlanma alanıyla işlenerek her tür şeklindeki işparçasına bağlanabilir ve uzun işparçalarını tutabilir.

### Features

- Collet-shaped jaws generate high clamping force.
- The machinable jaw can clamp any shape of workpieces and hold long workpieces with a wide clamping area by machining completely through.

### Not

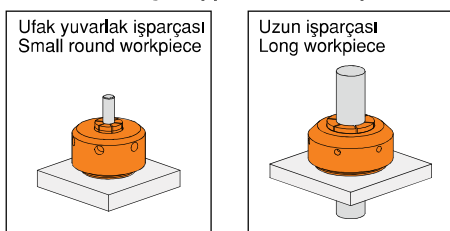
- Deformasyon ve hasarı önlemek için iş parçasını takmadan önce başlığı sıkmayın.

### Note

- Do not tighten the cap without the workpiece to prevent damage and deformation.



### Kullanım Örneği / Application Example

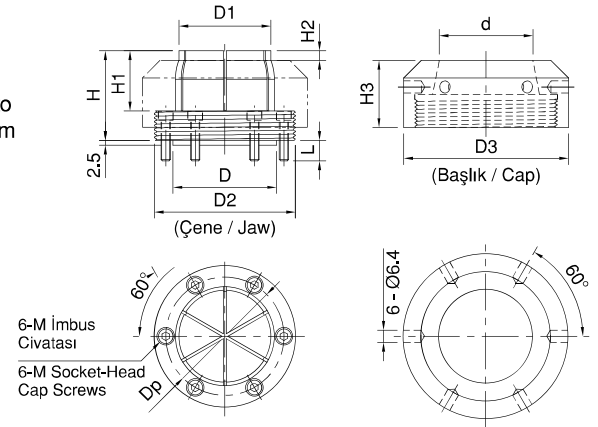
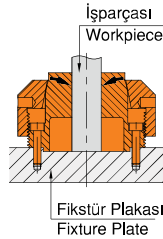


### ★ Kilit Nokta

Kompakt tasarım ve yüksek bağlama kuvveti 0.25mm küçüklüğünde ve uzun işparçalarına uyumludur

### ★ Key Point

Compact design with high clamping force Applicable to small workpieces of 0.25mm and long workpieces



### Teknik Bilgi / Technical Information

Başlığın üzerindeki göstergeler tork anahtarı kullanmadan tork kontrolü yapabilmemiz için rotasyon açısını gösterir.

Indicators on the cap are guides to read the rotation degree for torque control without a torque wrench.

| Sıkma Torku<br>Tightening Torque (N.m) | MBOD-1                               |                                        | MBOD-2                               |                                        |
|----------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------|
|                                        | Dönüş Derecesi **<br>Rotation Degree | Bağlanma Kuvveti<br>Clamping Force(kN) | Dönüş Derecesi **<br>Rotation Degree | Bağlanma Kuvveti<br>Clamping Force(kN) |
| 13.5                                   | 43°                                  | 2.9                                    | 20°                                  | 1.8                                    |
| 27                                     | 66°                                  | 5.8                                    | 31°                                  | 3.6                                    |
| 40.5                                   | 88°                                  | 8.7                                    | 37°                                  | 5.3                                    |
| 54                                     | 111°                                 | 11.6                                   | 44°                                  | 7.1                                    |
| 68                                     | 133°                                 | 14.5                                   | 49°                                  | 8.9                                    |
| 81.5                                   | 165°                                 | 17.3                                   | 53°                                  | 10.7                                   |
| 95                                     | -                                    | -                                      | 56°                                  | 12.5                                   |
| 108.5                                  | -                                    | -                                      | 60°                                  | 14.2                                   |
| 122                                    | -                                    | -                                      | 65°                                  | 16                                     |
| 135.5                                  | -                                    | -                                      | 67°                                  | 17.8                                   |

\*\* 0 derece pabucun işparçasıyla ilk temas ettiği yerdir.

\*\* 0° is when the clamp first contacts the workpiece.

Fix the jaw on the plate with the supplied screws.

### Kullanım Şekli / How To Use

