

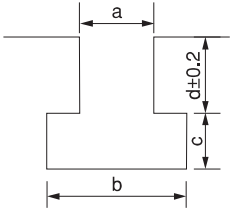


Datum / Date:...../...../.....

Firmenname : Company Name :			
Telefonnummer & Adresse : Contact tel & address :			
Kontaktperson : Authorized Person :			
Einspritzmenge / Injection tonnage :			
Marke/Modell/Type Marke/Modell/Type		Werkzeug-Referenznr. Mold Reference No:	
Informationen zur Injektion Injection working information:			
Abmessungen der Maschinenplatte Injection Plate Measurements		Links Left X:..... Y:.....	Rechts Right X:..... Y:.....
Entfernung des Einspritzmomentes Injection Torque Distance:			
Auf der Platte *Zahn* *THREAD* in Machine		Ja Yes	Nein No
Maße its measure			
Wenn ja, Abstand zum Mittelpunkt: If there is thread in the machine, center interval :			
T-Nutform der Maschine T-channel shape of Injection		Links Left 	Rechts Right 
Maße der T-Nut T-channel measure of Injection:			
Linke Platte Left Table:		A:..... B:..... C:..... D:.....	
Rechte Platte Right Table:		A:..... B:..... C:..... D:.....	
Nutabstand Center interval of channel :			
Arbeitstemperatur Working Heat :			
Informationen zum hydraulischen Spannelement Hydraulic Clamp Informations:			
Werkzeuggewicht Weight of Mold :		Höhe der Werkzeugplatte Mold Plate Thickness:	Links Left H:.... Rechts Right H:....
Wird ein komplettes System benötigt? Company wants whole system setup?		Ja Yes	Nein No
Dieser Abschnitt wird seitens ER-EL ausgefüllt This part will be filled in by ER-EL			
Für dieses System geeignete Modelle / Codes der Elemente: Model / code information of the equipment to be used in the system:			