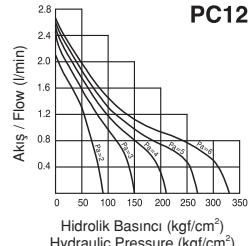
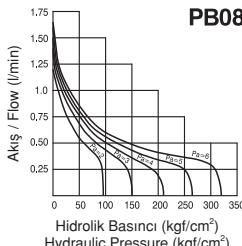


Referans Nr.	L1	L2	H	 (kg)
1040-PB0801P1V	250	225	367	15.55
1040-PB0801P2V	310	285	367	18.55
1040-PB0801P3V	428	403	367	21.50
1040-PB0801P4V	487	462	367	24.70
1040-PC1201P3V	-	397	367	-

Ürün Nr. 1040 Hava Tahrikli Hidrolik Pompa Ünitesi

- Hidrolik Pompa hava tahriflidir. Hidrolik basınç ayarlanan seviyeye geldiğinde pompalamayı tasarruf etmek için keser. Diğer taraftan, çalışma basıncı azalırsa, pompa devamlılığı sağlamak için otomatik olarak basınç verir.
- Devre kontrol sistemi olası kaçakları denetleme ve engelleme fonksiyonuyla tasarlanmıştır. Pnömatik basınç devre dışı kalsa bile hidrolik basınç kalır.
- Basınç denetleme ve makinelere bağlanma özelliği vardır.
- CA ve CB-16 veya 25 bağlamaya pabuçlarıyla uygulama yapıldığında, PC12 model pompa kullanılması önerilir.
- Kapasite 400 max. Bar
- Basınç kontrol valfli



Product Nr. 1040 Air Driven Hydraulic Pump Unit

- The hydraulic pump is driven by air. Once the hydraulic pressure reaches the pressure setting, it stops pumping which is energy saving. Meanwhile, if the working pressure reduces, the pump will supply pressure automatically to keep working pressure continuously.
- The circuit control system is designed with the function of checking and avoiding oil leakage. If pneumatic pressure out, the hydraulic pressure still maintains.
- It is capable of pressure inspection and connecting to machines.
- It is suggested to adopt pump model PC12 when used with clamp model CA&CB-16 or 25.
- Capacity 400 max. bar
- Pressure control valve

