

Referans Nr.	H	M1	D	L	W	W1	L1	M	Dp	L2	H1	H2	d
1588-PTNS112	57	M12x1.75 Derin / Depth 24	26	90	62	32	32	M8	50	35	48	40	6
1588-PTNS116	72	M16x2.00 Derin / Depth 32	33	115	75	35	42	M10	60	42	61	50	8

Referans Nr.	P	L3	H3	Kabul Edilebilir Sıkma Torku (N.m)* Allowable Tightening Torque (N.m)*	Destek Kapasitesi Support Capacity (kN)*	Piston Yay Kuvveti Piston Spring Force (N)	(kg)
1588-PTNS112	36	35	12	40	5	15~30	2.4
1588-PTNS116	48	45	16	80	10	15~35	4.8

- \* Darbeli Anahtarla kullanmak için kabul edilebilir sıkma torku ve destek kapasitesinin %50'sinden azını kullanın.
- \* To operate with an impact wrench, use less than 50% of the allowable tightening torque and support capacity.

### Ürün Nr. 1588 Pistonru Ayarlı Destek

- Gövde**
- S50C çelik
- Siyah Oksit Kaplama

### Altıgen Başlık / Sabitleme Mili

- SCM435 çelik
- Sertleştirilmiş
- Siyah Oksit Kaplama

### Piston

- SK95 çelik
- Sertleştirilmiş
- Siyah Oksit Kaplama

### Product Nr. 1588 Nutrunner Work Supports

- Body**
- S50C steel
- Black oxide finished

### Hex. Head / Locking Shaft

- SCM435 steel
- Quenched and tempered
- Black oxide finished

### Piston

- SK95 steel
- Quenched and tempered
- Black oxide finished

### ★ Kilit Nokta

İşparçasının titreşmesini ve sapmasını önler

### Sağlanan Ürünler

**PTNS1-12:**  
2 paralel pim, Ø6 (h7)x20L  
1 of THP12 Koruyucu Tıpa

**PTNS1-16:**  
2 paralel pim, Ø8 (h7)x25L  
1 of THP16 Koruyucu Tıpa

### ★ Key Point

Prevent workpiece vibration and deflection.

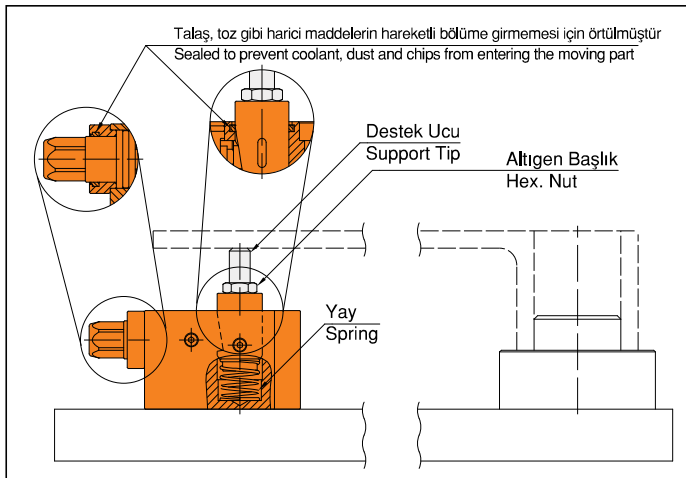
### Supplied With

**PTNS1-12:**  
2 of parallel pin, Ø6 (h7)x20L  
1 of THP12 Protection Plugs  
For Tapped Holes

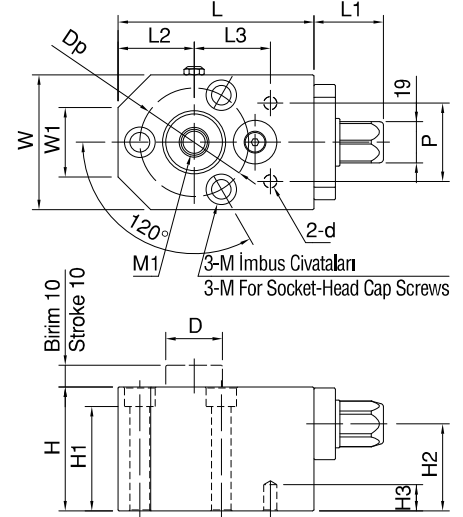
**PTNS1-16:**  
2 of parallel pin, Ø8 (h7)x25L  
1 of THP16 Protection Plugs  
For Tapped Holes

### Kullanım Şekli / How To Use

- Otomatik bir üretim ayında bir somun sıkma aletiyle kullanıma idealdir.
- Bu iş desteği manuel bir şekilde de sıkılabilir.
- Ideal for use with a nut runner for automated production line.
- This work support can be also tightened manually.



- Piston bir işparçası koyunca alçalır. Altıgen başlığı döndürerek pistonu kilitleyin.
- İşparçasının titreşip sapmasını önleyin.
- Load a workpiece, and the piston lowers. Turn the hex. head to lock the piston.
- Prevent workpiece vibration and deflection.



### Not

- Bu iş desteği bir darbeli ahantar ile kullanılabilir. Darbeli anahtar torku ayarlayabilmelidir.
- Pilonun civata deliğine bir destek ucu bağlarken hasarı önlemek için pistonun sıkı kalmasını sağlayın.

### Note

- This work support can be operated with an impact wrench. Be sure to use an impact wrench that can set the torque.
- When attaching a support tip to the tapped hole of the piston, keep the piston tightened to prevent damage.

### Özellikler

- Yüksek destek kapasitesi ağır işleme makinalarının kullanımını mümkün kılar.

### Referans

- Civata delikleri için THP 12 ve THP16 Koruyucu Tıpa
- PTRC1 Uzatma Birimi

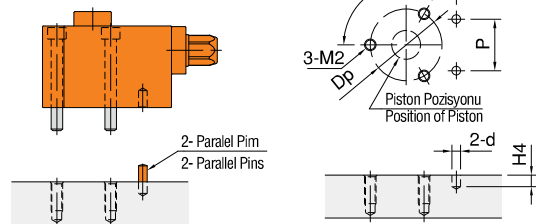
### Features

- High support capacity allows heavy duty machining.

### Reference

- THP12 THP16 Protection plugs for tapped holes
- PTRC1 Extension Units

### Monte Deliği Boyutları Mounting Hole Dimension



Referans Nr.	M2	Dp	d (+0.1)	P (±0.05)	L3 (+0.1)	H4
PTNS1-12	M8x1.25	50	6	36	35	9
PTNS1-16	M10x1.50	60	8	48	45	10